

GENERÁLNÍ PROJEKTANT

PENTA PROJEKT s.r.o.

Mrštíkova 1166/12
586 01 Jihlava
IČ: 479 16 621
+420 567 312 451
www.pentaprojekt.cz
penta@penta.ji.cz

INVESTOR

Karlovarský kraj
Závodní 353/88
360 06 Karlovy Vary
IČ: 708 91 168

ZAKÁZKOVÉ ČÍSLO

2024-11

STUPEŇ PD

DPS

HLAVNÍ ARCHITEKT PROJEKTU
Ing. Arch. Jaromír Homolka, CSc.

HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU
Ing. Aleš Prudký

D1.01 Pavilon B

D1.01.1 ASR

D1.01.1-18 PSV- ZÁMEČNICKÉ VNITŘNÍ

ZPRACOVATEL ČÁSTI PD

PENTA PROJEKT s.r.o.

Mrštíkova 1166/12
586 01 Jihlava
IČ: 479 16 621
+420 567 312 451
penta@penta.ji.cz

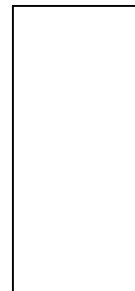
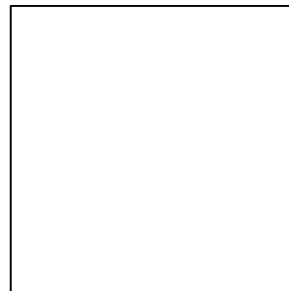
VEDOUcí PROJEKTANT
Ing. Arch. Jaromír Homolka, CSc.

VYPRACOVAL
Bc. Miroslava Stránská

KONTROLOVAL
ing. Aleš Prudký

AUTORIZAČNÍ RAZÍTKO

ČÍSLO PARÉ



REVIZE

R00

DATUM

11/2024

TECHNICKÁ SPECIFIKACE OCELOVÝCH ZÁRUBNÍ

ZÁRUBEŇ PRO OTOČNÉ DVEŘE, DODATEČNÁ MONTÁŽ

- PRO FALCOVÉ DVEŘE OTOČNÉ
- DVOURÁMOVÁ OSAZOVANÁ DODATEČNĚ (OBLOŽKOVÁ ZÁRUBEŇ) DO ZDĚNÝCH, MONOLITICKÝCH STĚN
- VYROBENÁ Z ŽÁROVĚ POZINKOVANÉHO PLECHU SÍLY 1,5 MM (VYROBENÝ DLE EN 10143 / DIN EN 10142)
- ZÁRUBEŇ S POLODRÁŽKOU PRO TPE TĚSNĚNÍ A TŘEMI ZÁVĚSOVÝMI KAPSAMI
- ZÁVĚSOVÉ KAPSY S PŘÍPRAVOU PRO OSAZENÍ SPECIÁLNÍCH OBJEKTOVÝCH ZÁVĚSŮ, TYP DLE VÝPISU DVEŘÍ
- VČETNĚ TĚSNĚNÍ
- OTVORY PRO STŘELKU A ZÁPADKU VYROBENY DLE ČSN 74 6501 S PŘIVAŘENÝMI KRYTKAMI
- ZÁRUBEŇ UPRAVENA Z VÝROBY ZÁKLADNÍ ANTIKOROZNÍ BARVOU
- ROZMĚRY ÚSTÍ, ŠÍŘKA, VÝŠKA, ZPŮSOB OTEVÍRÁNÍ - DLE VÝPISU

KOVÁNÍ:

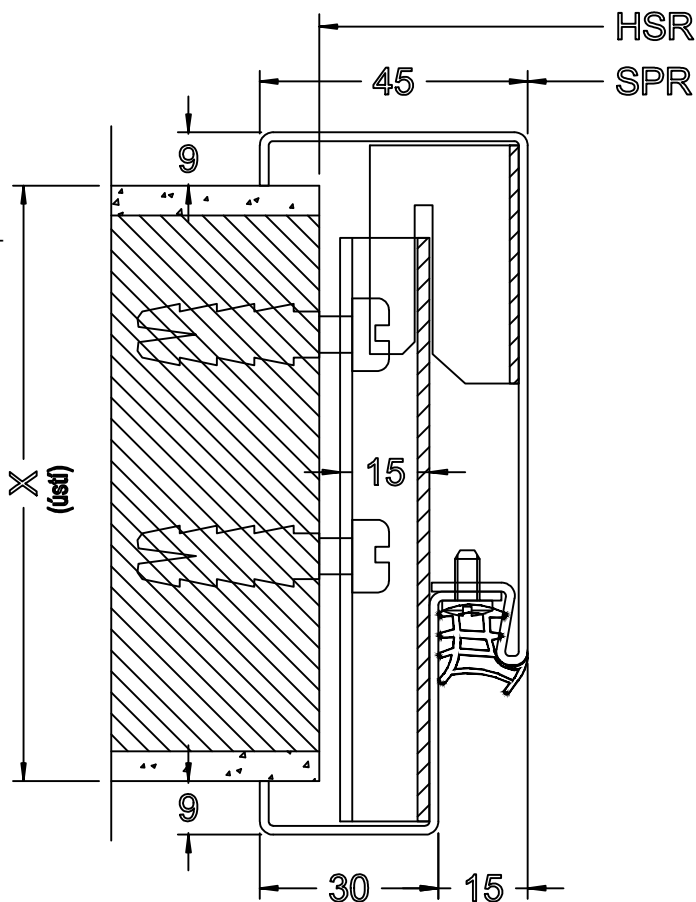
-

BAREVNÉ ŘEŠENÍ:

- KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP PROJEKTU
- BAREVNÉ ŘEŠENÍ MUSÍ BÝT V SOULADU S PD INTERIÉRU

POZNÁMKA:

- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- VEŠKERÉ OSAZENÍ, UKONČENÍ, KOTVENÍ AD. MUSÍ BÝT PROVEDENO DLE SYSTÉMOVÝCH A KONSTRUKČNÍCH DETAILŮ VÝROBCE
- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- PŘED VÝROBOU VŽDY NUTNO BAREVNÉ ŘEŠENÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKTEM, BAREVNÉ ŘEŠENÍ MUSÍ BÝT V SOULADU S PD INTERIÉRU



TECHNICKÁ SPECIFIKACE OCELOVÝCH ZÁRUBNÍ (DO SDK)

- ZÁRUBEŇ PRO OTOČNÉ DVEŘE, DO SDK STĚNY, OSAZENÍ PŘI MONTÁŽI STĚNY
- ZÁRUBEŇ POŽÁRNĚ ODOLNÁ, PŘÍPADNĚ BEZ PBŘ ODOLNOSTI - DLE POPISU U JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ

- PRO FALCOVÉ DVEŘE OTOČNÉ
- OSAZENÉ DO SDK PŘÍČEK
- VYROBENÁ Z ŽÁROVĚ POZINKOVANÉHO PLECHU SÍLY 1,5 MM (VYROBENÝ DLE EN 10143 / DIN EN 10142)
- ZÁRUBEŇ S POLODRÁŽKOU PRO TPE TĚSNĚNÍ A TŘEMI ZÁVĚSOVÝMI KAPSAMI
- ZÁVĚSOVÉ KAPSY S PŘÍPRAVOU PRO OSAZENÍ SPECIÁLNÍCH OBJEKTOVÝCH ZÁVĚSŮ, TYP DLE VÝPISU DVEŘÍ
- VČETNĚ TĚSNĚNÍ
- OTVORY PRO STŘELKU A ZÁPADKU VYROBENY DLE ČSN 74 6501 S PŘIVAŘENÝMI KRYTKAMI
- NA ZÁRUBNI VYLISOVÁNA NIVELIZAČNÍ ZNAČKA (VE VÝŠCE 1.000 MM OD ČISTÉ PODLAHY) A ZNAČKA PODLAHOVÉHO ZAPUŠTĚNÍ VE VÝŠCE 30 MM OD SPODKU ZÁRUBNĚ
- ZÁRUBEŇ UPRAVENA Z VÝROBY ZÁKLADNÍ ANTIKOROZNÍ BARVOU
- ROZMĚRY ÚSTÍ, ŠÍŘKA, VÝŠKA, ZPŮSOB OTEVÍRÁNÍ - DLE VÝPISU

KOVÁNÍ:

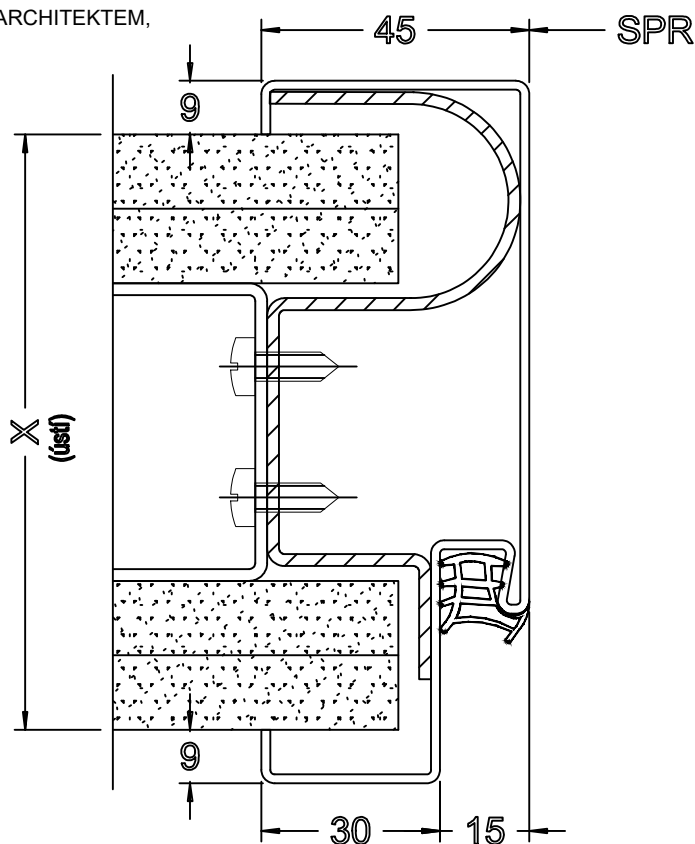
-

BAREVNÉ ŘEŠENÍ:

- KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP PROJEKTU
- BAREVNÉ ŘEŠENÍ MUSÍ BÝT V SOULADU S PD INTERIÉRU

POZNÁMKA:

- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- VEŠKERÉ OSAZENÍ, UKONČENÍ, KOTVENÍ AD. MUSÍ BÝT PROVEDENO DLE SYSTÉMOVÝCH A KONSTRUKČNÍCH DETAILŮ VÝROBCE
- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- PŘED VÝROBOU VŽDY NUTNO BAREVNÉ ŘEŠENÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKTEM, BAREVNÉ ŘEŠENÍ MUSÍ BÝT V SOULADU S PD INTERIÉRU



ROZMĚRY: 700/2100 MM

OCELOVÁ LISOVANÁ ZÁRUBEŇ PRO DODATEČNOU
MONTÁŽ, PRO JEDNOKŘÍDLÉ DVEŘE OTOČNÉ, POLODRÁŽKOVÉ

- DO SDK STĚNY TL. 150 MM
- VČETNĚ TĚSNĚNÍ A 3 STAVITELNÝCH ZÁVĚSŮ
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA: 1x ZÁKLADNÍ NÁSTRÍK PRÁŠKOVOU BARVOU + 2x FINÁLNÍ NÁTĚR
- DODÁVKA VČETNĚ POMOCNÉHO A KOTEVNÍHO MATERIÁLU

- BARVA:
- DLE PD INTERIÉRU
 - KONEČNÝ ODSÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

- POZNÁMKA:
- PODROBNÝ POPIS JEDN. PRVKŮ VIZ OBECNÁ SPECIFIKACE NA ÚVODNÍCH LISTECH VÝROBKŮ PSV
 - STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
 - PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
 -

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

LEVÉ

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

PRAVÉ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

ROZMĚRY: 800/2100 MM

- OCELOVÁ LISOVANÁ ZÁRUBEŇ PRO DODATEČNOU
MONTÁŽ, PRO JEDNOKŘÍDLÉ DVEŘE OTOČNÉ, POLODRÁŽKOVÉ
- DO SDK STĚNY TL. 150 MM
 - VČETNĚ TĚSNĚNÍ A 3 STAVITELNÝCH ZÁVĚSŮ
 - POVRCHOVÁ ÚPRAVA: 1x ZÁKLADNÍ NÁSTRÍK PRÁŠKOVOU BARVOU + 2x FINÁLNÍ NÁTĚR
 - DODÁVKA VČETNĚ POMOCNÉHO A KOTEVNÍHO MATERIÁLU

- BARVA:
- DLE PD INTERIÉRU
 - KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

- POZNÁMKA:
- PODROBNÝ POPIS JEDN. PRVKŮ VIZ OBECNÁ SPECIFIKACE NA ÚVODNÍCH LISTECH VÝROBKŮ PSV
 - STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
 - PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
 -

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	3	0	0	0	0	3

LEVÉ

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

PRAVÉ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

ROZMĚRY: 900/2100 MM

OCELOVÁ LISOVANÁ ZÁRUBEŇ PRO DODATEČNOU
MONTÁŽ, PRO JEDNOKŘÍDLÉ DVEŘE OTOČNÉ, POLODRÁŽKOVÉ

- DO SDK STĚNY TL. 150 MM
- VČETNĚ TĚSNĚNÍ A 3 STAVITELNÝCH ZÁVĚSŮ
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA: 1x ZÁKLADNÍ NÁSTRÍK PRÁŠKOVOU BARVOU + 2x FINÁLNÍ NÁTĚR
- DODÁVKA VČETNĚ POMOCNÉHO A KOTEVNÍHO MATERIÁLU

- BARVA:
- DLE PD INTERIÉRU
 - KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

- POZNÁMKA:
- PODROBNÝ POPIS JEDN. PRVKŮ VIZ OBECNÁ SPECIFIKACE NA ÚVODNÍCH LISTECH VÝROBKŮ PSV
 - STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
 - PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
 -

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

LEVÉ

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	2	0	0	0	0	2

PRAVÉ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

ROZMĚRY: 900/2100 MM

- OCELOVÁ LISOVANÁ ZÁRUBEŇ PRO DODATEČNOU
MONTÁŽ, PRO JEDNOKŘÍDLÉ DVEŘE OTOČNÉ, POLODRÁŽKOVÉ
- DO SDK STĚNY TL. 150 MM
 - VČETNĚ TĚSNĚNÍ A 3 STAVITELNÝCH ZÁVĚSŮ
 - POVRCHOVÁ ÚPRAVA: 1x ZÁKLADNÍ NÁSTRÍK PRÁŠKOVOU BARVOU + 2x FINÁLNÍ NÁTĚR
 - DODÁVKA VČETNĚ POMOCNÉHO A KOTEVNÍHO MATERIÁLU
 - ZÁRUBEŇ VČETNĚ PROKABELOVÁNÍ K ZÁMKU

- BARVA:
- DLE PD INTERIÉRU
 - KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

- POZNÁMKA:
- PODROBNÝ POPIS JEDN. PRVKŮ VIZ OBECNÁ SPECIFIKACE NA ÚVODNÍCH LISTECH VÝROBKŮ PSV
 - STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
 - PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
 -

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

LEVÉ

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	0	0	0	0	0	0

PRAVÉ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

ROZMĚRY: 900/2100 MM

- OCELOVÁ LISOVANÁ ZÁRUBEŇ PRO DODATEČNOU
MONTÁŽ, PRO JEDNOKŘÍDLÉ DVEŘE OTOČNÉ, POLODRÁŽKOVÉ
- DO ZDĚNÉ STĚNY STĚNY TL. 225 MM
 - VČETNĚ TĚSNĚNÍ A 3 STAVITELNÝCH ZÁVĚSŮ
 - POVRCHOVÁ ÚPRAVA: 1x ZÁKLADNÍ NÁSTRÍK PRÁŠKOVOU BARVOU + 2x FINÁLNÍ NÁTĚR
 - DODÁVKA VČETNĚ POMOCNÉHO A KOTEVNÍHO MATERIÁLU

- BARVA:
- DLE PD INTERIÉRU
 - KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

- POZNÁMKA:
- PODROBNÝ POPIS JEDN. PRVKŮ VIZ OBECNÁ SPECIFIKACE NA ÚVODNÍCH LISTECH VÝROBKŮ PSV
 - STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
 - PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
 -

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	0	0	0	0	0	0

LEVÉ

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

PRAVÉ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

ROZMĚRY: 900/2100 MM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	0	0	0	0	0	0

LEVÉ

OCELOVÁ LISOVANÁ ZÁRUBEŇ PRO DODATEČNOU
MONTÁŽ, PRO JEDNOKŘÍDLÉ DVEŘE OTOČNÉ, POLODRÁŽKOVÉ

- DO SDK STĚNY STĚNY TL. 100 MM
- VČETNĚ TĚSNĚNÍ A 3 STAVITELNÝCH ZÁVĚSŮ
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA: 1x ZÁKLADNÍ NÁSTRÍK PRÁŠKOVOU BARVOU + 2x FINÁLNÍ NÁTĚR
- DODÁVKA VČETNĚ POMOCNÉHO A KOTEVNÍHO MATERIÁLU
- ZÁRUBEŇ BUDE SLOUŽIT V PROVIZORIU BĚHEM STAVEBNÍCH PRACÍ. PO DOKONČENÍ STAVBY BUDE ODSTRANĚNA

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

PRAVÉ

- BARVA:
- DLE PD INTERIÉRU
 - KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

- POZNÁMKA:
- PODROBNÝ POPIS JEDN. PRVKŮ VIZ OBECNÁ SPECIFIKACE NA ÚVODNÍCH LISTECH VÝROBKŮ PSV
 - STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
 - PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
 -

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

ROZMĚRY: 900/2100 MM
POŽÁRNÍ ODOLNOST: EI S200 30 DP3

OCELOVÁ LISOVANÁ PBŘ ZÁRUBEŇ PRO DODATEČNOU
MONTÁŽ, PRO JEDNOKŘÍDLÉ DVEŘE OTOČNÉ, POLODRÁŽKOVÉ

- DO SDK STĚNY STĚNY TL. 100 MM
- VČETNĚ TĚSNĚNÍ A 3 STAVITELNÝCH ZÁVĚSŮ
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA: 1x ZÁKLADNÍ NÁSTRÍK PRÁŠKOVOU BARVOU + 2x FINÁLNÍ NÁTĚR
- DODÁVKA VČETNĚ POMOCNÉHO A KOTEVNÍHO MATERIÁLU
- ZÁRUBEŇ BUDE SLOUŽIT V PROVIZORIU BĚHEM STAVEBNÍCH PRACÍ. PO DOKONČENÍ STAVBY BUDE ODSTRANĚNA

- BARVA:
- DLE PD INTERIÉRU
 - KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP

- POZNÁMKA:
- PODROBNÝ POPIS JEDN. PRVKŮ VIZ OBECNÁ SPECIFIKACE NA ÚVODNÍCH LISTECH VÝROBKŮ PSV
 - STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
 - PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
 -

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	0	0	0	0	0	0

LEVÉ

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	1	0	0	0	0	1

PRÁVÉ

UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSŤÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

PROSTAVOVACÍ KUS PRO KOTVENÍ TELEVIZÍ
VČETNĚ SYSTÉMOVÉHO NASTAVITELNÉHO DRŽÁKU

- VČETNĚ KOTEVNÍCH PLECHŮ, CHEM.KOTEV A SVORNÍKŮ
- KOTVENO DO ŽB STROPU
- PROSTAVOVACÍ KUS TVOŘÍ OCELOVÁ TRUBKA Ø102/4 MM S KOTEVNÍMI PLECHY TL. 12 MM A Ø 250 /450 MM, KTERÉ JSOU NAVAŘENY NA OBOU KONCÍCH TRUBKY KOUTOVÝM CELOOBVODOVÝM SVAREM
- DO KOTEVNÍCH PLECHŮ BUDOU PŘEDPŘIPRAVENY OTVORY PRO KOTVENÍ
- KOTVENÍ DO ŽB MONOLIT STROPNÍ DESKY - 6x CHEMICKÁ KOTVA SE ŠROUBEM MIN. M12
- UCHYCENÍ MEZIKUSU - 6x SVORNÍK MIN. ØM12
- PŘESNÉ ROZMĚRY KOTEVNÍCH PLECHŮ A POČET OTVORŮ PRO KOTVENÍ BUDOU UPŘESNĚNY DLE KONKRÉTNÍCH DODANÝCH MEZIKUSŮ (PŘEDPOKLAD 6x M12)

VÝPOČET MATERIÁLU PRO KOTVENÍ 1 KS TELEVIZE:

- TR Ø102/8 MM - CELKEM 1,1 bm x 18,13kg/m = 20 kg
- POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 6 ks - SOUČÁST DODÁVKY VÝROBKU
- POČET SVORNÍKŮ: 6 ks - SOUČÁST DODÁVKY VÝROBKU
- KOTEVNÍ PLECH Ø450 MM, TL. 12 MM - 0,16m² x 0,012m x 7850kg/m³ = 17 kg
- KOTEVNÍ PLECH Ø250 MM, TL. 12 MM - 0,05m² x 0,012m x 7850kg/m³ = 5,5 kg
(SPODNÍ KOTEVNÍ PLECH 100 MM NAD PODHLEDEM)

VÝPOČET MATERIÁLU PRO 3 KS TELEVIZÍ:

20kg + 17kg + 5,5kg = 43 kg *3ks = 130 KG
18 KS CHEMICKÝCH KOTEV
18 KS SVORNÍKŮ

SOUČÁSTÍ DODÁVKY JE I PROFESIONÁLNÍ UNIVERZÁLNÍ DRŽÁK PRO ZAVĚŠENÍ TELEVIZE ÚHLOPŘÍČKA AŽ 60 PALCŮ URČENÝ PRO UMÍSTĚNÍ NA STROP.

VNITŘNÍ DRŽÁK

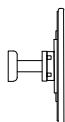
- PROVÉST JAKO PŘÍPRAVU PRO OSAZENÍ TELEVIZE
- VÝŠKOVĚ NASTAVITELNÝ V ROZSAHU VÝŠKY PODHLEDŮ V JEDNOTLIVÝCH MÍSTNOSTECH
- NOSNOST AŽ. 50 KG

VELMI BEZPEČNÝ STROPNÍ DRŽÁK S NASTAVITELNOU VZDÁLENOSTÍ OD STROPU, NÁKLONEM OBRAZOVKY A SYSTÉMEM PRO SKRYTÉ VEDENÍ KABELÁŽE.

UMÍSTĚNO V MÍSTNOSTECH:

B1.14, B1.17, B1.18

PŮDORYSNÉ SCHÉMA
TELEVIZE



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

CELKEM 130 KG OCELI

DVEŘNÍ OBOUSTRANNÁ VĚTRACÍ MŘÍŽKA
ROZMĚR MŘÍŽKY 600x150 MM

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
KS	2	0	0	0	0	2

- DVEŘNÍ MŘÍŽKA NEPRŮHLEDNÁ OBOUSTRANNÁ VYROBENA Z HLINÍKU
- SLOŽENÁ Z OBDÉLNÍKOVÉHO RÁMU (1), DO KTERÉHO JSOU VLOŽENY PROFILOVÉ LIŠTY (2)
- DVEŘNÍ MŘÍŽKA UPEVNĚNÁ PŘÍMO DO DVEŘÍ POMOCÍ SAMOŘEZNÝCH ŠROUBŮ
- PO OBVODĚ ZABEZPEČENA TĚSNĚNÍM
- PRO OSAZENÍ DVEŘNÍ MŘÍŽKY DO TRUHLÁŘSKÝCH DVEŘÍ BUDE PROVEDEN OTVOR OD VÝROBCE DVEŘÍ
- VČETNĚ KOTEVNÍHO A POMOCNÉHO MATERIÁLU

BARVA:

- PRÁŠKOVÝ NÁSTŘIK V ODSTÍNU RAL
- BARVA DLE BARVY DVEŘÍ

POZNÁMKA:

MŘÍŽKY BUDOU PROVEDENY U DVEŘÍ: DO MÍSTNOSTI B1.12, B1.22

SCHÉMA DVEŘNÍ MŘÍŽKY

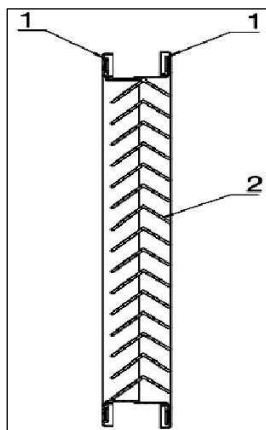
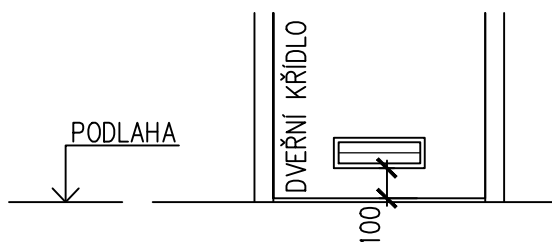


SCHÉMA OSAZENÍ DVEŘNÍ MŘÍŽKY



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

NÁSTĚNNÉ MADLO NA SCHODIŠTI

- MADLO VE VÝŠCE 900 MM
- Z LAKOVANÉ OCELI, STAVEBNICOVÝ SYSTÉM
- KOTVENO DO SCHODIŠŤOVÝCH ŽB A SDK STĚN
- MADLO PROVEDENO Z OBOU STRAN SCHODIŠTĚ
- VČETNĚ KOTEVNÍCH KONZOL, ROZET A ZAKONČOVACÍCH PRVKŮ
- MADLO KOPÍRUJE SKLON SCHODIŠTĚ
- PŘESAHA MADLA PŘES PRVNÍ A POSLEDNÍ SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ 300 MM
- VEŠKERÉ DETAILS MADLA BUDOU PROVEDENY ZAOBLENĚ, MADLO NESMÍ MÍT OSTRÉ HRANY

1) MADLO, NEREZOVÁ TRUBKA DN 40 MM, TL. STĚNY 3 MM
KOTVENÉ KE ZDIVU POMOCÍ NEREZOVÝCH KONZOLOVÝCH TYČÍ

2) KOTEVNÍ KONZOLA Z TYČE KRUHOVÉHO PRŮŘEZU $d = 25$ MM, TL. STĚNY 3 MM VČETNĚ SYSTÉMOVÉHO KOTVENÍ DO ZDIVA CHEMICKÝMI VLEPENÝMI KOTVAMI, KOTEVNÍ TYČ BEZ KOLÉBKY, MADLO NAŠROUBOVÁNO NA TYČ

3) KRYCÍ ROZETA $d = 50$ MM

SPOTŘEBA MATERIÁLU:

MADLO $(3,40 + 3,40\text{m}) \times 2,8 \text{ kg/m} = 19,1 \text{ kg}$

KOTEVNÍ KONZOLA $8 \text{ ks} \times 0,2\text{m} \times 1,7 \text{ kg/m} = 3 \text{ kg}$

KRYCÍ ROZETY $8\text{ks} (3,5 \text{ kg/m} \times 0,08\text{m}) = 0,3 \text{ kg}$

CELKEM = 23 kg

BAREVNOST

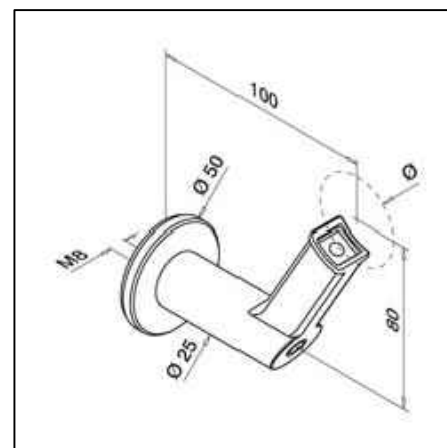
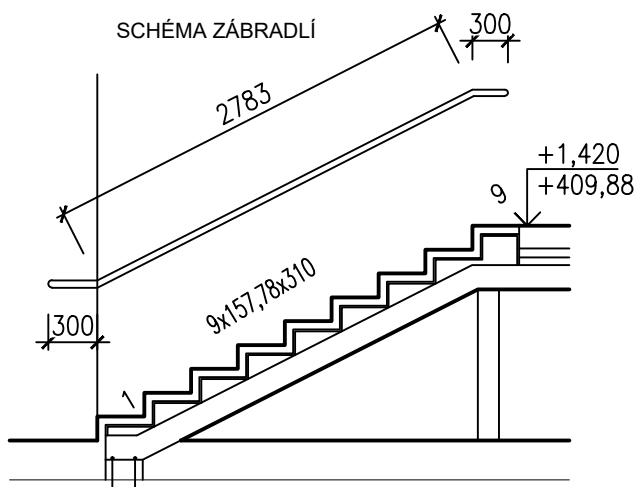
- DLE PD INTERIÉR RAL 7039

MATERIÁL

-LAKOVANÁ OCELI

POZNÁMKA:

- PŘED PROVEDENÍM NUTNO ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ STAV
- NUTNO PŘEDLOŽIT VÝROBNÍ DOKUMENTACI K ODSOUHLASENÍ
- MADLO MUSÍ BÝT PROVEDENO DLE PLANÝCH NOREM A PŘEDPISŮ, ČSN 743305
- VČETNĚ POMOCNÉHO A KOTEVNÍHO MATERIÁLU
- PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

INSTALAČNÍ NEREZOVÝ PODLAHOVÝ KANÁL

MJ	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	SUMA
BM	20	0	0	0	0	20

PODLAHOVÝ KABELOVÝ KANÁL S ODNÍMATELNÝM VÍKEM, VODOTĚSNĚ UTĚSNĚNÝ, (DLE POŽADAVKŮ PD TECHNOLOGIE)

- KANÁL BUDE PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PRVKŮ OD VÝROBCE PODLAHOVÝCH KANÁLŮ
- BOČNÍ A SPODNÍ STĚNY Z NEREZOVÉHO PLECHU, HORNÍ PLECH TL. MIN.8 MM Z NEREZ. PLECHU, ODNÍMATELNÝ, BOČNÍ STĚNY S DRÁŽKOU PRO OSAZENÍ TĚSNĚNÍ
- NA VÍKO KANÁLU BUDE PROVEDENA NÁŠLAPNÁ VRSTVA PODLAHY (PVC)
- VYROVNANÝ A PŘIKOTVENÝ INSTALAČNÍ KANÁL BUDE OBETONOVÁN KVALITNÍM CEMENTOVÝM POTĚREM, PŘI BETONÁŽI JE NUTNÉ DBÁT ZVÝŠENÉ OPATRNOSTI, ABY NEDOŠLO K POŠKOZENÍ KANÁLKU A ROZDĚLOVACÍ PODLAHOVÉ LIŠTY

ROZMĚRY :

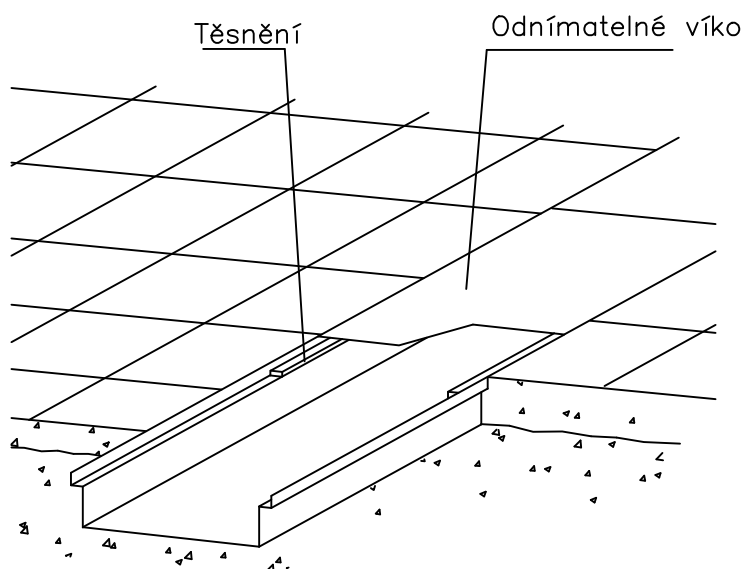
VIZ SCHEMA

- BUDE UPŘESNĚNO DLE DODAVATELE TECHNOLOGICKÉHO VYBAVENÍ

POZNÁMKA:

- SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT NA STAVBĚ
- PŘED VÝROBOU BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- DODÁVKA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU

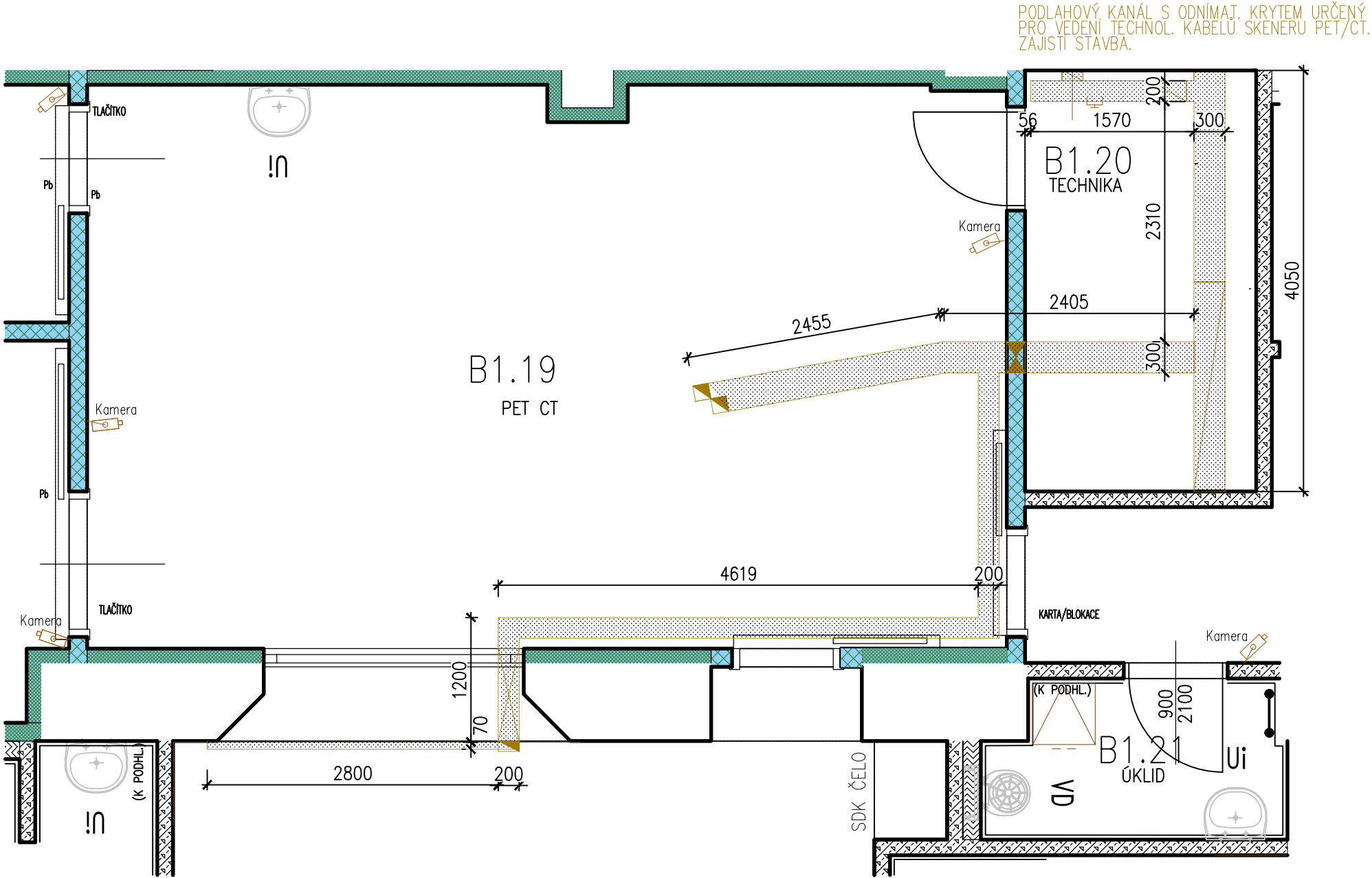
SCHEMATICKÉ ZOBRAZENÍ



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLASEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM

SCHEMATICKÉ UMÍSTĚNÍ
KANÁLU



UPOZORNĚNÍ:

- DODÁVKA JE UVAŽOVÁNA VČETNĚ KOTEVNÍHO A SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- VŠECHNY ROZMĚRY A POČTY JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY A REALIZACE OVĚŘIT NA STAVBĚ, VČETNĚ NÁVAZNOSTÍ PROFESÍ
- PŘESNOU DIMENZI PRVKŮ NUTNO UPRAVIT DLE DÍLENSKÉ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE
- PROJEKTANT POŽADUJE PŘEDLOŽENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY
- DEFINITIVNÍ VÝBĚR BAREVNÝCH ODSTÍNŮ BUDE PROVEDEN A ODSOUHLESEN ARCHITEKTEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA PO PŘEDLOŽENÍ REÁLNÝCH VZORKŮ ZHOTOVITELEM